

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแครบ หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ คัน
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ของสำนักงานแรงงานจังหวัดอุทัยธานี

๑. รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

๑.๑ คุณสมบัติโดยทั่วไป

เป็นรถบรรทุกเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ห้องโดยสารแบบดับเบิลแครบ ๔ ประตู ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป เครื่องยนต์ อุปกรณ์ประกอบและส่วนควบเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และไม่เป็นรถยนต์ค้างสต็อก (เก่าเก็บ) เป็นรถที่ผ่านการตรวจสอบเป็นที่เรียบร้อยแล้วจากโรงงานผู้ผลิต เป็นรุ่นใหม่ล่าสุดที่ผลิตกันจำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อทั่วไป เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ วิทยุ ดีวีดี MP๓ ฟิล์มกรองแสง กล้องติดรถยนต์ และพนักกันสนิม และอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน คุณสมบัติของเครื่องยนต์ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ประกาศใช้ ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต ภาษีอื่น ๆ และค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนและค่าขนส่งแล้ว

๑.๒ ชนิดเครื่องยนต์

- (๑) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
- (๒) เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหัวฉีดอิเล็กทรอนิกส์
- (๓) ห้องโดยสารแบบดับเบิลแครบ ๔ ประตู มีกระบะบรรทุกสำเร็จรูป
- (๔) มีระบบความร้อนด้วยน้ำ มีเทอร์โบพร้อมอินเตอร์คูลเลอร์
- (๕) หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก สีเดียวกับตัวรถ
- (๖) คุณสมบัติของเครื่องยนต์ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประกาศใช้
- (๗) ขนาดถังน้ำมันมีความจุไม่น้อยกว่า ๗๖ ลิตร ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑.๓ ระบบขับเคลื่อน

- (๑) เกียร์ธรรมดาหรือเกียร์อัตโนมัติ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (๒) ระบบเบรก หน้าดิสเบรก หลังดรัมเบรก และมีระบบป้องกันล้อล็อก (เบรก ABS)
- (๓) พวงมาลัยแบบมีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง (Power Steer)
- (๔) พวงมาลัยสามารถปรับระดับสูง - ต่ำ เข้า - ออก ได้ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (๕) ระบบกันสะเทือนด้านหน้าแบบอิสระปีกนกสองชั้น พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโครง ด้านหลังแบบแผ่นซ้อนพร้อมโช้คอัพ

- (๖) ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต

๑.๔ ล้อและยาง

- (๑) ล้อชนิดอัลลอย ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว ขนาดยาง ๒๖๕/๖๕ R๑๗ พร้อมยางเรเดียล และยางอะไหล่พร้อมกระแทกล้อ ๑ ชุด ขนาดเดียวกับล้ออัลลอย ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ต้องเป็นยางใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ยางผลิตก่อนวันส่งมอบรถยนต์ไม่เกิน ๖ เดือน

- (๒) มียางกันโคลนหน้า - หลัง

- (๓) ล้อหน้าดิสเบรกพร้อมช่องระบายความร้อน และหม้อลมช่วยเบรก



(Handwritten signatures)

(๔) ล้อหลังเป็นดรัมเบรก หรือดีกว่า

(๕) ติดตั้งระบบเบรกมือครบชุด

๑.๕ อุปกรณ์มาตรฐานและอุปกรณ์เสริม

(๑) ติดตั้งกันชนหน้า - หลังสีเดียวกับตัวรถ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๒) ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ พร้อมลำโพง สามารถเล่นแผ่นซีดี MP3 ตัวสำรองข้อมูล (Flash Drive) และบลูทูธ (Bluetooth) ได้ ติดตั้งลำโพงทั้งด้านหน้าและด้านหลังไม่น้อยกว่า ๒ คู่

(๓) สีของตัวรถ สำนักงานแรงงานจังหวัดอุทัยธานีเป็นผู้กำหนด

(๔) ผู้ขายจะต้องมีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงทุกจังหวัดทั่วประเทศ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตและยังเปิดให้บริการอยู่ในปัจจุบัน ทั้งนี้ไม่น้อยกว่าจังหวัดละ ๑ แห่ง พร้อมแจ้งรายชื่อและสถานที่ตั้งของศูนย์บริการเป็นหนังสือ โดยให้แนบหนังสือดังกล่าวเพื่อใช้ประกอบการพิจารณาคุณสมบัติเบื้องต้นในวันยื่นข้อเสนอและใบเสนอราคา

(๕) มีเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๖) มีเบาะนั่งเป็นเบาะหนังพร้อมพนักพิง แบบ ๒ ตอน นั่งได้ไม่น้อยกว่า ๔ ที่นั่ง

(๗) กระจกทุกบานเป็นกระจกนิรภัย

(๘) มีกระจกประตูแบบปรับขึ้น - ลง ได้ทั้ง ๔ บาน ด้วยระบบไฟฟ้า และมีระบบเซ็นทรัลล็อก ๔ ประตู ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต

(๙) มีกระจกมองข้างรถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า พร้อมไฟเลี้ยวทั้งข้างซ้ายและข้างขวา ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมที่บังฝนด้านข้างทั้ง ๔ ประตู

(๑๐) ติดฟิล์มกันความร้อนกระจกรอบคัน ความเข้มด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๖๐% ความเข้มด้านข้างและหลังไม่น้อยกว่า ๘๐% สำหรับกระจกด้านหน้าติดฟิล์มกรองแสงนิรภัยเต็มบาน โดยมีใบรับประกันคุณภาพไม่ต่ำกว่า ๕ ปี จากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย

(๑๑) ติดตั้งกล้องหน้าและกล้องหลังติดรถยนต์ บันทึกวิดีโอ ความละเอียดไม่ต่ำกว่า FULL HD รองรับ SD Card ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖ GB พร้อม SD Card

(๑๒) แบตเตอรี่ขนาดมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๑๓) มีระบบไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๑๔) มีระบบไฟตัดหมอกหน้าตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๑๕) ที่ปัดน้ำฝนสามารถปรับได้อย่างน้อย ๓ ระดับ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๑๖) แม่แรงสำหรับเปลี่ยนล้อ ๑ ชุด พร้อมอุปกรณ์ประจำรถ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๑๗) ผู้เสนอราคาต้องเป็นบริษัทผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา หากเป็นตัวแทนจำหน่าย (DEALER) จะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย พร้อมทั้ง มีหนังสือยืนยันการส่งมอบรถตามกำหนด และมีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่รถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาเป็นเวลา ไม่น้อยกว่า ๕ ปี โดยให้แนบเอกสารจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย โดยนำมาแสดงในวันยื่นข้อเสนอการประกวดราคาซื้อด้วยวิธีอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการพิจารณา

(๑๘) มีพื้นปูกระเบื้องกันกระแทกไฟเบอร์ (ไลเนอร์)

(๑๙) พ่นสีกันสนิม ตามมาตรฐานโรงงาน

(๒๐) มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๒๑) มีพรมแผ่นรองพื้น พร้อมยางรองกันฝุ่นภายในห้องโดยสารทั้งคัน

At Ma A6.



(๒๒) เป็นรถยนต์ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานตามแคตตาล็อกที่มีจำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อโดยทั่วไป

(๒๓) มีเครื่องดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า ๑ กิโลกรัม ติดตั้งในห้องผู้โดยสารในที่ที่เหมาะสม ๑ ชุด

(๒๔) ตัวถังและเครื่องยนต์เป็นผลิตภัณฑ์เดียวกัน

(๒๕) มีถล่มนิรภัยภายในห้องโดยสารไม่น้อยกว่า ๒ จุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๒๖) มียางปูพื้นในห้องโดยสารไม่น้อยกว่า ๔ ชิ้น

(๒๗) มีกุญแจรีโมท จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ดอก พร้อมระบบเตือนการโจรกรรม

(๒๘) ติดตั้งหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็กสีเดียวกับตัวรถตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมเบาะนั่งแบบสองแถวหรือเบาะนั่งแบบนั่งพื้น หลังคาสูงเท่าตัวรถ มีช่องลมพร้อมกระจกเลื่อน ฝาท้ายเปิดแบบใช้คอป พร้อมไล่ฝ้า และติดฟิล์มกรองแสง ความเข้ม ๖๐% ขึ้นไป

(๒๙) อุปกรณ์และมาตรวัดเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต (มาตรวัดรอบเครื่อง, มาตรวัดความเร็ว, มาตรวัดระยะทางใช้รถ และสมุดคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาภาษาไทย ๑ ชุด

(๓๐) อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่น ๆ ที่มีได้กล่าวถึงจะต้องมีครบถ้วนตามกำหนดเป็นตามมาตรฐานของผู้ผลิต

(๓๑) มีสายพ่วงแบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๔ โวลต์ ความยาวไม่น้อยกว่า ๒ เมตร จำนวน ๑ ชุด ที่คิบบัต์แบตเตอรี่เป็นแบบทองแดง

(๓๒) มีกรอบแผ่นป้ายทะเบียนหน้าและหลัง

(๓๓) ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดพร้อมแคตตาล็อก

(๓๔) การนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรีในระยะเวลาหรือระยะทางกำหนด สามารถเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทั่วราชอาณาจักร

(๓๕) พันสี โลโก้ ตรากระทรวงแรงงานตรงข้างประตูหน้าด้าน ซ้าย - ขวา

๒. การรับประกันและการส่งมอบ

๒.๑ ต้องมีการรับประกันข้อบกพร่องคุณภาพรถยนต์ จำนวน ๑ ปี และรับประกันเครื่องยนต์ ช่วงล่าง ที่ไม่มีการดัดแปลง ระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติผู้ขายจะต้องรับผิดชอบ ซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ ตามคู่มือการรับประกัน โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

๒.๒ ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถในนามสำนักงานแรงงานจังหวัดอุทัยธานี ศาลากลางจังหวัดอุทัยธานี (หลังเดิม) ตำบลอุทัยใหม่ อำเภอเมืองอุทัยธานี จังหวัดอุทัยธานี โดยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งหมด และจะต้องนำสมุดคู่มือจดทะเบียนรถพร้อมแผ่นป้ายทะเบียนมาส่งมอบให้เรียบร้อย ณ สำนักงานแรงงานจังหวัดอุทัยธานี

๒.๓ ในวันส่งมอบรถ จะต้องมือน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง พร้อมใช้งานได้ทันที

๒.๔ จัดทำประกันภัยชั้น ๑ ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ โดยกรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๒.๕ กำหนดส่งมอบภายใน ๓๐ วัน นับจากวันลงนามสัญญา

๒.๖ ส่งมอบรถ ณ สำนักงานแรงงานจังหวัดอุทัยธานี ศาลากลางจังหวัดอุทัยธานี (หลังเดิม) ตำบลอุทัยใหม่ อำเภอเมืองอุทัยธานี จังหวัดอุทัยธานี

At Phu Xon



๓. วงเงินงบประมาณ

๘๘๖,๔๐๐ บาท (แปดแสนแปดหมื่นหกพันสี่ร้อยบาทถ้วน)

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ
(นางเกษร วรรณศุภร์)
นักวิชาการแรงงานชำนาญการ

ลงชื่อ..........กรรมการ
(นายนาเรต พิมพ์จันทร์)
ข้าราชการครู
วิทยาลัยเทคนิคอุทัยธานี แผนกวิชาช่างยนต์

ลงชื่อ..........กรรมการ
(นายอนุสรณ์ ร่องมะรุต)
พนักงานราชการครู
วิทยาลัยสารพัดช่างอุทัยธานี แผนกวิชาช่างยนต์

